МЕТОДИКА
ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за избор с публична покана по чл. 51 от ЗУСЕФСУ и ПМС № 4/11.01.2024 г. за изпълнител се определя кандидатът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. Оптимално съотношение качество/цена

При определяне на изпълнител чрез критерий „Оптимално съотношение качество/цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки бенефициент има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и чл. 4 от ПМС № 4/11.01.2024 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максималното възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

Ел Пи Ес Инженеринг ЕООД ще прилага критерий **„Оптимално съотношение качество-цена ”.**

По време на провеждане на оценката, **Ел Пи Ес Инженеринг ЕООД** може по всяко време да проверява заявените от кандидатите данни, да иска разяснения относно офертата и представените към нея документи, както и да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата.

I. Предварително проучване на предложенията

Преди началото на подробното разглеждане на офертите комисията извършва предварителна проверка на окомплектоваността на подадените предложения и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

Преди предварителното проучване се проверява наличието на всички необходими документи за участие в процедурата съгласно Поканата. Комисията писмено уведомява участниците за липсващи документи или за констатирани нередовности, посочва точно вида на документа или документите, които следва да се представят допълнително, и определя срок за представянето им. Срокът е еднакъв за всички участници и не може да бъде по-кратък от 7 дни считано от датата на получаване на писменото уведомяване. В случай че даден участник не предостави в срок изисканите документи, същият се отстранява от настоящата процедура за избор на доставчик.

II. Проверка за съответствие с минималните технически характеристики

Преди същинското оценяване на офертите ще бъде извършена проверка за съответствие на оборудването с минималните технически характеристики, съгласно Поканата. В случай че, дадена оферта не покрива всичките или част от зададените задължителни минимални технически характеристики от Възложителя, съответния участник се предлага да не се допуска до техническа оценка.

III. Техническа и финансова оценка на офертите

При този метод класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база на получената от всяка оферта „Комплексна оценка“, която се образува от сумата от индивидуалните оценки по предварително определени показатели, в случая Предложена цена и допълнителни технически характеристики.

Допълнителните технически характеристики са определени с оглед постигане на заложеното в проект BG16RFPR001-1.008-0123-C01 ниво на дигитализация чрез въвеждане на технологии от Индустрия 4.0 и на повишаване на производствената ефективност на роботизираните системи.

По-долу са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

ОП1: Роботизирана система включваща МИГ/МАГ заваряване с 2 бр. Двуосни позиционери 1 бр. и Роботизирана система за МИГ/МАГ заваряване 1 бр.

Показател - П (наименование)	**Относително тегло**	**Максимално възможен брой точки**	**Символно обозначение** (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – **П 1**	30 % (0,30)	100	**Тц**
2. Допълнителни техн. х-ки – **П2**	70% (0,70)	100	**Т т.х**

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3

е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

1. **Показател 1 – Предложена цена**

Показател „Предложена цена" с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30. Максималният брой точки ще бъдат присъдени на офертата с най-ниска цена. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_ц = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}$$, където :

- "100" е максималните точки по показателя;
- "C_{min}" е най-ниската предложена цена;
- "C_n "е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

П1 = Тц х 0,30, където:

- „0,30" е относителното тегло на показателя.

2. **Показател 2 – Допълнителни технически характеристики**

Показател „Допълнителни технически характеристики", с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,70. Максималния брой точки ще се получи от офертата, която е с предложени най-добри параметри. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблицата.

Допълнителни технически характеристики	**Параметри**	**Точки**
		Общо 100 точки
• Наличие в софтуерното управление на единична програмна команда за отместване на програмното изпълнение в 3D пространството на координатната система на робота , както и на въртящата координатна система на позиционера	ДА	25 т
	НЕ	0 т.

• Наличие на софтуерна функция в управлението на робота чрез единична програмна команда за бързо създаване на прекъснат шев с параметри	ДА	25 т
	НЕ	0 т.
• Роботизираната система, включително робот, електро-шкаф, заваръчен апарат, позиционер и релсов път с лагерно тяло, да бъде монтирана на обща рама	ДА	25 т
	НЕ	0 т.
• Наличие на софтуерна функция в управлението на робота чрез единична програмна команда за циклично изпълнение на под-програма, или част от програма с отместване на изпълнението съгласно 1, 2 или 3-измерна матрица с определяне на брой и размер на стъпките по всяка от осите	ДА	25 т
	НЕ	0 т.

Точките по показател на n-я участник се получават по следната формула:

П2 = Тт.х. х 0,70, където:

- „0,70" е относителното тегло на показателя.

При предложени технически параметри, равни или превъзхождащи заложените като допълнителни характеристики, които подлежат на оценка, участниците получават съответния брой точки.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

КО = П 1 + П 2

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В случай, че две или повече оферти получат еднакъв брой точки от комплексната оценка, то те се класират в зависимост от получените точки по Показател 2 Допълнителни технически х-ки.
В случай, че две или повече оферти имат еднакъв брой точки по Показател 2, то те се класират в зависимост от получените точки по Показател 1 Предложена цена.
В случай, че две или повче оферти имат еднакъв брой точки по Показател 2 и Показател 1, то се пристъпва към жребий. Жребият се провежда публично, като кандидатите се уведомяват писмено чрез ИСУН за датата и часа на тегленето.

ОП2: софтуерна платформа за събиране, визуализация и анализ на производствени данни (Big Data/Analytics). 1 бр.

Показател - П (наименование)	**Относително тегло**	**Максимално възможен брой точки**	**Символно обозначение** (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – **П 1**	30 % (0,30)	100	**Тц**
2. Допълнителни техн. х-ки – **П2**	70% (0,70)	100	**Т т.х**

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

1. Показател 1 – Предложена цена

Показател „Предложена цена" с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30. Максималният брой точки ще бъдат присъдени на офертата с най-ниска цена. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_ц = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}$$, където :

- "100" е максималните точки по показателя;
- "C_{min}" е най-ниската предложена цена;
- "C_n "е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

П1 = Тц х 0,30, където:

- „0,30" е относителното тегло на показателя.

2. Показател 2 – Допълнителни технически характеристики

Показател „Допълнителни технически характеристики", с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,70. Максималния брой точки ще се получи

от офертата, която е с предложени най-добри параметри. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблицата.

Допълнителни технически характеристики	**Параметри**	**Точки**
		Общо 100 точки
Включена в доставката на софтуерната система сървърна станция с минимални параметри : Памет, GB 1x64GB; Твърд диск, 3 x 2 TB (терабайта); Мрежа 2x 1GbE Onboard Ethernet ports.	ДА	30 т
	НЕ	0 т.
Аналитичен инструмент за анализ на ефективността на работата на софтуерната функция на роботизираните системи за следене на шева по тока на дъгата, на базата на анализ на данните от роботизираната система за реалния ток, специализираната обратна връзка от заваръчния апарат за следене на шева и позиционни данни от роботизираната система	ДА	30 т
	НЕ	0 т.
Симулационен интерфейсен , web-базиран модул за онлайн-симулация на движенията на роботизираната система в реално време с 3D модел на реалния робот и позиционер	ДА	40 т
	НЕ	0 т.

Точките по показател на n-я участник се получават по следната формула:

П2 = Тт.х. х 0,70, където:

- „0,70” е относителното тегло на показателя.

При предложени технически параметри, равни или превъзхождащи заложените като допълнителни характеристики, които подлежат на оценка, участниците получават съответния брой точки.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

КО = П 1 + П 2

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В случай, че две или повече оферти получат еднакъв брой точки от комплексната оценка, то те се класират в зависимост от получените точки по Показател 2 Допълнителни технически х-ки.

В случай, че две или повече оферти имат еднакъв брой точки по Показател 2, то те се класират в зависимост от получените точки по Показател 1 Предложена цена.

В случай, че две или повче оферти имат еднакъв брой точки по Показател 2 и Показател 1, то се пристъпва към жребий. Жребият се провежда публично, като кандидатите се уведомяват писмено чрез ИСУН за датата и часа на тегленето.